

Gremotool GQT

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione



swiss
made





Panoramica

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione

Panoramica	2
Presentazione prodotto	3
Settori applicazione	3
Vantaggi	5
Service	7
Imprint	8

Presentazione prodotto

Gremotool GQT-post trattamento utensili di lavorazione

Gli utensili di qualità sono costosi, quindi è ancora più importante poterli utilizzare in modo affidabile il più lungo possibile.

Il post-trattamento GQT aumenta le prestazioni dei vostri utensili da lavoro. La durata aumenta in modo significativo, così come la precisione e la qualità della superficie dei vostri pezzi lavorati. Il post-trattamento GQT consente di risparmiare sui costi e di rendere più efficienti i processi produttivi, senza dover valutare o acquistare nuovi utensili. I risultati del post-trattamento GQT sono immediatamente riconoscibili e misurabili grazie alla sua implementazione rapida e semplice. Non è necessario apportare modifiche alla programmazione della macchina di lavorazione o ai valori di taglio degli utensili di lavorazione



Settori applicazione

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione

Materiale di base

Il post-trattamento Gremotool GQT può essere utilizzato con tutti gli utensili di lavorazione per metalli, plastica e legno. Non è efficace solo sugli utensili di lavorazione in metallo duro, ma ottiene i migliori risultati anche sugli utensili di lavorazione in HSS e sugli acciai da utensili per la costruzione di stampi.

Tipi di utensili adatti

Tutti gli utensili di lavorazione sono adatti al post-trattamento GQT. Le dimensioni e il tipo di utensili da trattare non hanno un ruolo fondamentale. Le migliori esperienze con l'effetto ottimizzante del post-trattamento GQT sono state ottenute con i seguenti tipi di utensili:

- **inserti (fresatura, tornitura, foratura, alesatura)**
- **frese con condolo (sgrossatura-, finitura-, frese trocoidali e dure)**
- **frese a rullo/frese cilindriche**
- **frese per stampi**
- **alesatori**
- **maschiatrici, formatrici di filetti**
- **punte**
- **punte per fori profondi**
- **punte da centro**
- **svasatori**
- **lama per sega a nastro**
- **lama per sega circolare**

Vantaggi

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione

Maggiore durata dell'utensile

I materiali di base degli utensili da taglio beneficiano tutti dell'affinamento dei grani o del metallo duro che si verifica durante il post-trattamento Gremotool GQT. Entrambi hanno un effetto positivo sulla tenacità e sulla resistenza all'usura del materiale di base. Questo miglioramento non avviene solo nello strato superficiale, ma entra anche nel nucleo. Ottimizzando il materiale di base, la durata degli utensili può essere notevolmente aumentata con poco sforzo, mantenendo gli stessi valori di taglio, senza modifiche geometriche alla massa.



Qualità della superficie

Per ottenere la qualità superficiale richiesta sui pezzi in modo affidabile ed economico, gli utensili di lavorazione devono essere adatti a questo scopo. Ciò significa che gli utensili devono presentare solo minimi segni di usura. Se la superficie dell'utensile di lavorazione è troppo ruvida, i segni di usura appariranno molto rapidamente, compromettendo la precisione e la qualità della superficie dei pezzi e riducendo la durata residua dell'utensile. Il post-trattamento Gremotool GQT migliora la superficie del rivestimento dell'utensile e degli utensili stessi e contrasta l'usura.



Affidabilità del processo

Nella produzione automatizzata, all'utensile di lavorazione è assegnato un ruolo centrale. Deve offrire costantemente la massima qualità e stabilità nel processo. Ciò significa che la precisione e le superfici dei pezzi devono essere costanti per diversi intervalli di ispezione. Il post-trattamento GQT rafforza questa proprietà dell'utensile. Questo miglioramento ha un effetto ottimale non solo nella produzione automatizzata, ma anche in quella manuale o in piccoli lotti di pezzi singoli.



Vantaggi

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione

Precisione

Durante la produzione di asportazione di materiale, sul tagliente, sia esso tagliente o smussato, si generano grandi forze. Queste forze si ripercuotono sull'intero utensile, sulla macchina e sul pezzo. Ciò provoca una deformazione, che alla fine porta a una perdita di precisione nel pezzo finito. Il post-trattamento GQT parte dal materiale d'anima e lo ottimizza in modo che il tagliente rimanga affilato più a lungo, il materiale d'anima sia più stabile e la precisione rimanga elevata più a lungo con lo stesso utensile.



Rivestimenti

Il post-trattamento GQT può essere utilizzato per utensili di molti settori diversi. Può essere applicato alle frese in metallo duro per la lavorazione dell'acciaio, agli inserti per la lavorazione del legno e agli inserti per stampi per lo stampaggio a iniezione della plastica. Per tutti questi utensili, il rivestimento e la superficie esistenti sono irrilevanti per il post-trattamento GQT. Il rivestimento non viene rimosso, ma ottimizzato insieme al materiale d'anima.



Per la lavorazione di metallo, plastica e legno

Con molte superfici finemente rettificate, lucidate o lappate sugli utensili, così come con i rivestimenti PVD e CVD, il post-trattamento GQT può migliorare in modo evidente la rugosità superficiale dell'utensile. Anche nel caso di superfici finemente lucidate, il trattamento nell'intervallo dei micron può spesso ridurre o eliminare completamente le fasi di lucidatura. La micro-durezza dei rivestimenti PVD è migliorata dal post-trattamento GQT, che ha anche un effetto positivo sulla durata dell'utensile con valori di taglio costanti.



Service

Gremotool GQT-post-trattamento utensili di lavorazione

Vostro specialista d'assistenza post-trattamento GQT



Roman Kasé

Utensili per la lavorazione e rivestimenti.

«La mia passione è ottenere il massimo da ogni materiale e da ogni singolo utensile.»

Nostri servizi

Siamo lieti di supportarvi nell'identificazione degli utensili di lavorazione che aumenteranno le loro prestazioni con il post-trattamento GQT. Il post-trattamento GQT sugli utensili di lavorazione viene eseguito presso la nostra sede.

Rivolgetevi al nostro specialista:

Roman Kasé

roman.kase@gremotool.ch

+41 (0)79 194 53 10



Imprint

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Si applicano i nostri termini e condizioni generali, consultabili all'indirizzo www.gremotool.ch

Ulteriori cataloghi sono disponibili sul sito web www.gremotool.ch.

Registro commerciale:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Questo documento è protetto da copyright. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in particolare, la pubblicazione, la duplicazione, la distribuzione, la riproduzione, l'editing e/o la modifica richiede la preventiva autorizzazione preventiva scritta da parte di Gremotool s.r.l. Errori di stampa e oltre errori, le modifiche tecniche sono riservate.

Pubblicazione Luglio. 2024, 1a edizione

